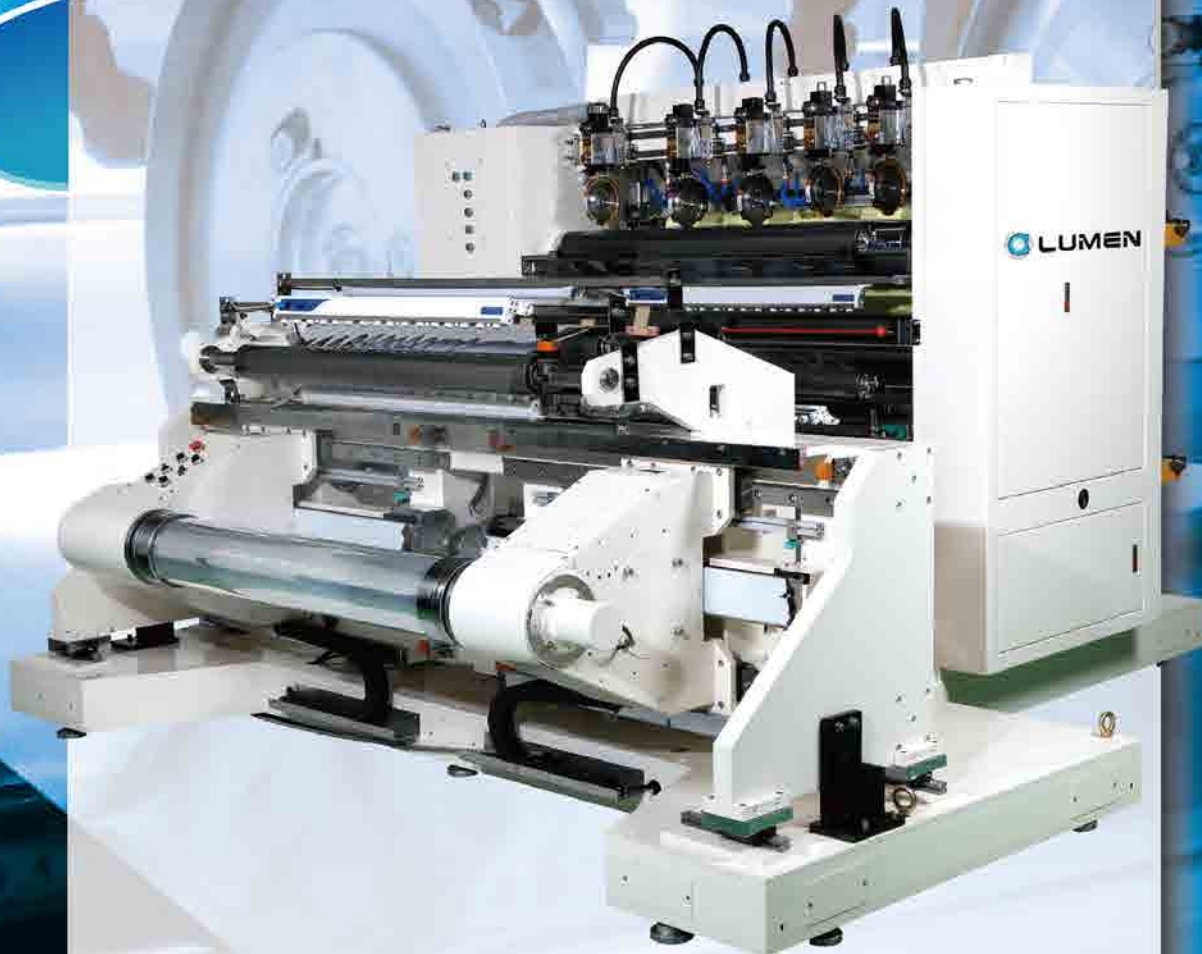


精密分条设备



分条厚度

12~500 μ m

分条刀

平刀沟轮/气压圆刀/剪切刀

机械速度

~150M/min

放料座

气压轴式有轴心/无轴心

※以上皆可依客户需求调整



采用进口变频控制系统及PL控制台，依客户实际需求进行程式设计；可自动收送料、收放卷自动张力控制、无料断料自动停机、可设停机长度。

主结构采热处理钢材，消除应力不易变形，独特机身平稳装置一体成型，提升高速作业的稳定性，具抗震效果、环境调整度佳，有效延长机台耐用时间。



SPECIFICATION 规格

机台尺寸

幅宽400mm~2100mm / 直径400mm~1000mm

成品尺寸

管心 ≥ 3 "与 ≥ 6 "，幅宽10mm~2000mm、直径600mm MAX

电压

220V / 380V / 440V, 3-PHASE, 50 / 60HZ

※以上皆可依客户需求调整

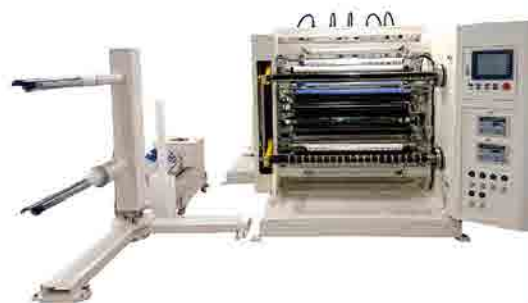


操控精准 ◆ 钢材机体

- ◆ 高精度分切、分条，可应用电子电脑之光学基材。
- ◆ 伺服控制系统、全机电脑计数，有效提升速度。
- ◆ 自动对边追踪装置，精确控制分条位置，操控人机介面简单易懂。
- ◆ 静电消除装置、设定式计米器、二次黏尘装置、废边卷取装置。
- ◆ 搭配纸管装卸机，一贯作动上装及成品卸下作业。

适用分条产品

纸类	牛皮纸、离型纸、壁纸、美纹纸、胶带、瓦楞纸板、砂纸.....等
塑胶模类	软质PVC、硬质PVC、PP、PE、PS、LDPE、PLA、SBS、胶带.....等
布类	不织布、合成皮布、天然棉布、纱布、药胶布、商标布.....等
金属箔类	铜箔、铝箔.....等
橡胶类	橡胶磁板、橡胶皮.....等



选购工作站

切料机制、计数堆叠系统、雷射纸管、定位装置、油墨升降式原料座、客制化流程并协助开发制程、开发机种众多。

